

La alternativa ecológica a los generadores de calor tradicionales



KVW

Rango de potencia: 500 / 1000 / 2000 kW

**Bombas de calor con compresores de dos etapas:
temperaturas altas, huella de carbono mínima para ciudades inteligentes e integración de los flujos térmicos
industriales**

Disponible con refrigerantes R515B y R1234ze

Disponible en la versión sólo calor o recuperación total con regulación de la potencia tanto en el lado calor como en el lado frío

- + **Producción de agua caliente hasta 90 °C**
con agua fuente de entrada a partir de -2 °C
- + **Compresores de tornillo accionados por inverter**
para una alta modulación de la capacidad frigorífica incluso con cargas parciales
- + **Evaporador inundado con tecnología de pulverización:**
-30% de refrigerante con respecto a un evaporador multitubular inundado tradicional
- + **Pantalla táctil de serie** para un control total de la máquina y de todos los sensores

hiref.it

HiRef
Innovators above
the standards