



**COMPANY  
PROFILE**



*Giorno dopo giorno, costruiamo  
il nostro futuro, che per noi è oggi,  
non domani: solo così si possono  
affrontare e vincere le sfide che  
il mercato propone.*

Mauro Mantovan  
Co-founder di HIRef S.p.A.



 HIRef

**HIREF**

2

**CERTIFICAZIONI**

3

**HIWORLD**

4

**VANTAGGI COMPETITIVI**

6

**VISION E MISSION**

8

**ENERGY LOOP DISTRICT**

10

**SOSTENIBILITÀ**

12

**SETTORI**

14

**PRODOTTI**

16

**SERVIZI**

20

**HIREF SERVICE**

22

# HiRef

HiRef nasce nel 2001 con l'obiettivo di rivoluzionare il **raffreddamento per infrastrutture tecnologiche**.

Fin dall'inizio, ci siamo contraddistinti per il nostro approccio innovativo nel **settore HVACR** per ambienti come data center, industrie e telecomunicazioni, puntando su **soluzioni tailor-made**.

Il nostro obiettivo è chiaro: essere leader nell'innovazione per il raffreddamento all'avanguardia, combinando **efficienza energetica e sostenibilità**.

Ad oggi siamo un'azienda che conta più di **200 persone** e ci impegniamo a garantire **i più alti standard di qualità**, certificati ISO9001.

Con lo sguardo sempre rivolto al futuro, ci poniamo al di là degli standard, offrendo prodotti e servizi che riflettono la nostra propensione all'eccellenza e alla soddisfazione del cliente.

Per noi, **innovare oggi** significa costruire un **domani sostenibile**.

## CERTIFICAZIONI



# HiWorld

## HiRef

Innovators above the standards

HiRef, la capogruppo è nata nel 2001 e propone soluzioni di climatizzazione per ambienti tecnologici, industriali e del terziario "tailor made".

### TECNO REFRIGERATION

Tecno Refrigeration propone flessibilità e competenze nella refrigerazione commerciale, nel settore navale e ferroviario. Competence center sul refrigerante CO<sub>2</sub>, fluido naturale scelto dal gruppo HiWorld come risposta alle crescenti esigenze di sostenibilità ed efficienza.

### eneren

your future-proof choice

Eneren si concentra su geotermia e sistemi di condizionamento residenziali. Un'azienda che mette a disposizione l'efficienza tecnologica e le competenze consulenziali promuovendo l'adozione di sistemi energetici sostenibili.

2007

2011

### HiDew Dehumidifiers

HiDew mette in campo il suo know-how nel settore della deumidificazione, in particolare nella produzione di deumidificatori abbinabili a sistemi radianti residenziali, deumidificatori industriali e per piscine.

2025

### DataDom

DataDom è un'azienda specializzata nella progettazione, costruzione e gestione di infrastrutture tecnologiche prefabbricate, offrendo soluzioni all'avanguardia per soddisfare le crescenti esigenze di modularità, rapidità ed efficienza economica e realizzativa.

2001

### IT.MET

Modelling sheet metal

IT Met realizza carpenteria leggera, in acciaio, INOX e alluminio, cassette Q.E. su misura e containment box per Data Center. Offre ai propri clienti sistemi produttivi all'avanguardia e sviluppa prodotti a marchio proprio a servizio di soluzioni su misura dei propri clienti.

2007

### ECAT

powering your ideas

ECAT crea quadristica elettrica per l'automazione industriale e bordo macchina. Progetta e fornisce quadristica elettrica B.T. e Software per PLC industriali.

2013

### HIREENGINEERING

HiRef Engineering è una società di supporto alla progettazione che si propone come partner affidabile per soluzioni di general contracting su misura nei settori residenziali, data center, industriale, GDO, piscine e strutture ricettive.

2019

# VANTAGGI COMPETITIVI

## CUSTOMIZZAZIONE

Sviluppiamo soluzioni su misura, adattandole alle esigenze specifiche di ogni cliente per garantire la massima efficienza e prestazioni ottimali.

## INNOVAZIONE

Progettiamo rapidamente sistemi avanzati, applicando le tecnologie più innovative per offrire soluzioni sempre all'avanguardia.

## OTTIMIZZAZIONE DEL TCO

Analizziamo i costi diretti e indiretti per offrire soluzioni economicamente sostenibili, riducendo il Total Cost of Ownership nel lungo periodo

## EFFICIENZA

Ottimizziamo il consumo energetico con soluzioni ad alta efficienza, riducendo il PUE nei data center e implementando sistemi di controllo intelligenti per migliorare le prestazioni.

## INTEGRAZIONE

Le nostre soluzioni si integrano perfettamente nei progetti dei clienti, contribuendo ad aumentarne il valore complessivo e l'efficacia operativa.

## BASSO GWP

Impieghiamo refrigeranti a basso GWP per ridurre l'impatto ambientale, garantendo al contempo elevate prestazioni e conformità alle normative più avanzate.

# ANDIAMO OLTRE

## La nostra **VISION**

Immaginiamo un futuro in cui **le soluzioni HVACR saranno centrali per lo sviluppo sostenibile**, contribuendo alla riduzione dell'impatto ambientale e all'uso intelligente delle risorse. Vogliamo essere protagonisti di questo cambiamento, offrendo tecnologie che supportino **una crescita responsabile**.

## La nostra **MISSION**

**Progettiamo e realizziamo soluzioni** tecnologiche avanzate nel settore HVACR, personalizzate per rispondere alle esigenze specifiche di data center, telecomunicazioni e applicazioni industriali. Grazie alla collaborazione con le aziende del nostro gruppo, integriamo competenze multidisciplinari per offrire **sistemi altamente efficienti e affidabili**. Il nostro impegno è garantire **innovazione continua e supporto tecnico di eccellenza**, costruendo relazioni durature e basate sulla fiducia con i nostri clienti e partner.



# ENERGY LOOP DISTRICT



Soluzioni avanzate  
di recupero termico  
per un ecosistema a  
impatto zero



# SOSTENIBILITÀ

Per HiRef, il **bilancio di sostenibilità** è un manifesto per la responsabilità sociale d'impresa, in quanto rappresenta l'**impegno dell'azienda a integrare valori etici, sociali e ambientali** nella gestione delle nostre attività.

Serve a comunicare trasparenza agli stakeholder, monitorare gli impatti generati e promuovere una **cultura di sviluppo sostenibile**.

È uno strumento strategico per rafforzare fiducia e credibilità sul mercato.

Leggi il nostro Bilancio di Sostenibilità:



Seguendo l'Agenda per lo Sviluppo Sostenibile delle Nazioni Unite, abbiamo individuato gli obiettivi in cui crediamo di poter contribuire positivamente:



# OPERA NEI SETTORI:

## DATA CENTER



Vedi i nostri progetti del settore DATA CENTER

## INDUSTRIA



Vedi i nostri progetti del settore INDUSTRIALE

## TLC



Vedi i nostri progetti del settore TLC

## TERZIARIO



Vedi i nostri progetti del settore TERZIARIO

# DATA CENTER

Le soluzioni per il condizionamento IT di HiRef fondano le proprie basi su criteri di ottimizzazione che mirano all'efficienza energetica, nell'ottica di ridurre i consumi e quindi i costi di gestione.

I nostri prodotti sono studiati per i contesti tecnologici più critici

- Hyperscale
- Modular
- Edge
- Micro Data Center



## TRF

CONDIZIONATORI PERIMETRALI A ESPANSIONE DIRETTA O AD ACQUA REFRIGERATA PER DATA CENTER



## NRG

CONDIZIONATORI PERIMETRALI CONDENSATI AD ARIA PER DATA CENTER CON COMPRESSORI MODULANTI



## JREF

CONDIZIONATORI PERIMETRALI AD ACQUA REFRIGERATA PER DATA CENTER



## NRCD/NRCV

CONDIZIONATORI AD ESPANSIONE DIRETTA PER RACK AD ALTA DENSITÀ CON COMPRESSORI MODULANTI



## HRCC

CONDIZIONATORI AD ACQUA REFRIGERATA PER RACK AD ALTA DENSITÀ DI POTENZA



## FanWall

CONDIZIONATORI FANWALL AD ACQUA REFRIGERATA O AD ESPANSIONE DIRETTA PER DATA CENTER DI TIPO HYPERSCALE AD ALTA DENSITÀ



## CDU

COOLANT DISTRIBUTION UNIT PER DATA CENTER HYPERSCALE AD ALTA DENSITÀ



## DataBatic

SISTEMA ARIA/ARIA PER DATA CENTER CON SISTEMA ADIABATICO



## HDC

DRY COOLER MODULARE PER DATA CENTER HYPERSCALE AD ALTA DENSITÀ



## TVA

REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER



## XVA

REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ACQUA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER

# ITC

HiRef fornisce soluzioni di raffreddamento all'avanguardia per il settore delle telecomunicazioni, progettate per garantire continuità operativa e affidabilità nei contesti più esigenti.

I prodotti HiRef sono studiati per soddisfare le esigenze di infrastrutture tecnologiche critiche come:

- Stazioni base per telecomunicazioni
- Data center di supporto alle reti
- Applicazioni outdoor e indoor per la trasmissione dati



## HTS/NTS

UNITÀ SPLIT CON COMPRESSORI ON/OFF O MODULANTI PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT



## HTD/U/X NTD/U/X

UNITÀ MONOBLOCCO ON/OFF O MODULANTI DA INTERNI PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT



## NTG

UNITÀ MONOBLOCCO CON COMPRESSORI MODULANTI DA INTERNO PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT - VERSIONE DISPLACEMENT



## HTW/HTWD NTD/NTWD

UNITÀ MONOBLOCCO CON COMPRESSORI ON/OFF O MODULANTI DA ESTERNO PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT



## HTR/NTR

ROOFTOP CON COMPRESSORI ON/OFF O MODULANTI PER LA CLIMATIZZAZIONE DI CONTAINER



## FCB

UNITÀ DI FREE-COOLING DIRETTO PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE TECNOLOGICHE

# INDUSTRIALE TERZIARIO

Ci occupiamo di raffreddamento di processo per le industrie dei settori

- Food & Beverage
- Metalmeccanico
- Chimico, Farmaceutico
- Sanitario



**PCC**  
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA PER PROCESSI INDUSTRIALI



**PURE**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**MPS**  
POMPE DI CALORE REVERSIBILI E POLIVALENTI CONDENSATE AD ARIA PER BASSE TEMPERATURE ESTERNE



**XTW**  
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ACQUA CON COMPRESSORI CENTRIFUGHI OIL-FREE



**TSE**  
REFRIGERATORI CON CONDENSATORE REMOTO E COMPRESSORI SCROLL



**HPS**  
POMPE DI CALORE REVERSIBILI E POLIVALENTI CONDENSATE AD ARIA PER BASSE TEMPERATURE ESTERNE



**MPL**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI IN CLASSE A CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL INSTALLAZIONI DA INTERNO



**XVA**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ACQUA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER



**CDA**  
REFRIGERATORI CON REFRIGERANTE NATURALE R744 (CO<sub>2</sub>) RAFFREDDATI AD ARIA E CON COMPRESSORI MODULANTI - VERSIONE SOLO FREDDO



**HWC/HWP**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL PER INSTALLAZIONI DA INTERNO



**MPA**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI IN CLASSE A CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**KSW**  
POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ACQUA PER ELEVATE TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE E CONDENSAZIONE



**TVA**  
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER



**TSS/TAS**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**MSL**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI IN CLASSE A CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**KVV**  
POMPE DI CALORE AD ALTA TEMPERATURA CON COMPRESSORI BISTADIO



**TTX**  
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI CENTRIFUGHI OIL-FREE



**MHA**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL BLDC INVERTER



**MLA**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI IN CLASSE A CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**XVA K**  
POMPE DI CALORE SOLO CALDO CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER



**HCB**  
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER IN VERSIONE SOLO FREDDO



**TPS**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**NPA**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**PLM**  
MODULI IDRONICI POLYMORPH PER SISTEMI DI REFRIGERATORI CONDENSATI AD ACQUA



**TSL/TAL**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE IN CLASSE A CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**KSW P**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ACQUA PER ALTE TEMPERATURE LATO UTENZA E LATO SORGENTE



**XSA/XSB**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ACQUA CON COMPRESSORI SCROLL



**TPL**  
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



**MSW**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORI SCROLL



**PSW/RSW**  
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORI SCROLL

## SERVIZI

### FAT

(Factory Acceptance Test)  
collaudo prestazionale visionato

### PRE VENDITA

Supporto alla progettazione (HiRef  
Engineering)  
Analisi CFD

### POST VENDITA

Installazione  
Avviamento  
Assistenza tecnica e manutenzione  
preventiva  
Reperibilità e pronto intervento  
Estensione garanzia  
Monitoraggio da remoto  
Upgrade e retrofit

### RICAMBI

# Hyper lab

**FAT** Factory  
Acceptance  
Test



Durante il **FAT**, si controlla che il prodotto soddisfi i requisiti tecnici, le specifiche contrattuali e funzioni correttamente in condizioni simulate, garantendo così la **qualità e l'affidabilità** del prodotto finale.

HiRef Service offre un servizio Post Vendita ad **ELEVATI STANDARD QUALITATIVI**.

Un team tecnico che, insieme a oltre **70 centri di assistenza autorizzati in Italia e più di 60 distributori nel mondo**, è a Vostra disposizione per garantire risposte veloci ed efficaci dal momento dell'installazione, all'avviamento, alla gestione e manutenzione degli impianti.



La manutenzione rappresenta un **investimento strategico** che tutela le performance della macchina e previene eventuali costi imprevisti.

# Il nostro **MADE IN ITALY** disponibile in tutto il mondo

Italia - Tribano, PD  
Headquarter

## IN ITALIA

Presenza capillare sul territorio con Agenzie commerciali regionali e Centri di Assistenza Autorizzati.

## NEL MONDO

Filiali e distributori attivi in numerose aree geografiche, tra cui LATAM ed EMEA.

HiRef  
Service

HiRef  
Authorized  
Distributor

HiRef  
Centro  
Assistenza  
Autorizzato



## **Sviluppiamo relazioni**

### **HiRef S.p.A.**

Viale Spagna, 31/33

35020 Tribano

(Padova) Italy

Ph: [+39 049 9588511](tel:+390499588511)

Fax: +39 049 9588522

[info@hiref.it](mailto:info@hiref.it)

[hiref.it](http://hiref.it)