



PERFIL DE EMPRESA



*Día tras día, construimos nuestro futuro,
que para nosotros es hoy, no mañana:
esta es la única manera de afrontar y
ganar los retos que propone el mercado.*

Mauro Mantovan
Cofundador de HiRef S.p.A.



HIREF

2

CERTIFICACIONES

3

HIWORLD

4

VENTAJAS COMPETITIVAS

6

VISIÓN Y MISIÓN

8

ENERGY LOOP DISTRICT

10

SOSTENIBILIDAD

12

SECTORES

14

PRODUCTOS

16

SERVICIOS

20

HIREF SERVICE

22

HiRef

HiRef es fundada en 2001 con el objetivo de revolucionar la **refrigeración para las infraestructuras tecnológicas**.

Desde el principio, nos hemos distinguido por nuestro enfoque innovador en el **sector HVAC/R** para data centers, industrias y telecomunicaciones, centrándonos en las **soluciones a medida**.

Nuestro objetivo es claro: ser líder en innovación para la refrigeración de vanguardia, al combinar **eficiencia energética y sostenibilidad**.

En la actualidad nuestra plantilla de personal cuenta con más de **200 personas** y nos esforzamos por garantizar **los más altos estándares de calidad**, certificados ISO9001.

Miramos siempre hacia el futuro, superando los estándares y ofreciendo productos y servicios que reflejan nuestro compromiso con la excelencia y la satisfacción del cliente

Para nosotros, **innovar hoy** significa construir un **mañana sostenible**.

CERTIFICACIONES



HiWorld

HiRef

Innovators above the standards

HiRef, la sociedad dominante, ofrece soluciones «a medida» para climatización de entornos tecnológicos y sector terciario.

TECNO REFRIGERATION

Tecno Refrigeration ofrece flexibilidad y experiencia en frío comercial, en el sector naval y ferroviario. Es un centro de competencia en materia de refrigerante CO₂, el fluido natural elegido por el grupo HiWorld para responder a la necesidad creciente de sostenibilidad y eficiencia.

eneren

your future-proof choice

Eneren centra su actividad en la energía geotérmica y los sistemas residenciales de climatización. Una empresa que proporciona eficiencia tecnológica y asesoramiento, promoviendo la adopción de sistemas energéticos sostenibles.

DataDom

DataDom es una empresa especializada en el diseño, construcción y gestión de infraestructuras tecnológicas prefabricadas, que ofrece soluciones de vanguardia para satisfacer las necesidades cada vez mayores de modularidad, rapidez y eficiencia económica y constructiva.

2025

2001

HiDew

Dehumidifiers

HiDew aporta su experiencia en el sector de la deshumidificación, especialmente en la producción de deshumidificadores que pueden combinarse con sistemas radiantes residenciales, deshumidificadores industriales y para piscinas.

2011

2001

IT.MET

Modelling sheet metal

IT Met realiza carpintería ligera de acero, acero inoxidable y aluminio, cajas para cuadros eléctricos a medida y contenedores para Data Center. Ofrece a sus clientes sistemas de producción de vanguardia y desarrolla productos de marca privada al servicio de soluciones a medida de sus clientes.

2007

ECAT

powering your ideas

ECAT desarrolla cuadros eléctricos para la automatización industrial e integrados en máquinas. Diseña y suministra cuadros eléctricos B.T. y Software para PLC industriales.

2013

HIREENGINEERING

HiRef Engineering es una empresa de apoyo al diseño que se propone como un socio fiable para la contratación general a medida en los sectores residenciales, data center, industrial, gran distribución, piscinas y hostelería.

2019

VENTAJAS COMPETITIVAS

PERSONALIZACIÓN

Desarrollamos soluciones a medida, adaptándolas a las necesidades específicas de cada cliente para garantizar la máxima eficiencia y excelentes prestaciones.

INNOVACIÓN

Diseñamos rápidamente sistemas avanzados, aplicando las tecnologías más innovadoras para ofrecer soluciones de vanguardia.

OPTIMIZACIÓN DEL TCO

Analizamos los costes directos e indirectos para ofrecer soluciones económicamente sostenibles, reduciendo el Coste Total de Propiedad a largo plazo.

EFICIENCIA

Optimizamos el consumo energético con soluciones de alta eficiencia, reduciendo el PUE en los data centers e implementando sistemas inteligentes de control para mejorar las prestaciones.

INTEGRACIÓN

Nuestras soluciones se integran perfectamente en los proyectos de los clientes y los ayudan a aumentar su valor general y su eficacia operativa.

BAJO PCA

Utilizamos refrigerantes de bajo PCA para reducir el impacto ambiental, garantizando al mismo tiempo altas prestaciones y el cumplimiento de las regulaciones más avanzadas.

VAMOS MÁS ALLÁ

Nuestra **Visión**

Imaginamos un futuro en el cual **las soluciones HVAC/R serán centrales para el desarrollo sostenible** y contribuirán a reducir el impacto ambiental y a un uso inteligente de los recursos. Queremos ser protagonistas de este cambio, ofreciendo tecnologías que favorezcan **el crecimiento responsable.**

Nuestra **MISIÓN**

Diseñamos y fabricamos soluciones tecnológicas avanzadas en el sector HVAC/R, personalizadas para satisfacer las necesidades específicas de data centers, telecomunicaciones y aplicaciones industriales. Gracias a la colaboración con las empresas de nuestro grupo, integramos las competencias multidisciplinares para ofrecer **sistemas altamente eficientes y fiables**. Nuestro compromiso es garantizar **la innovación continua y un excelente servicio técnico**, estableciendo relaciones duraderas y basadas en la confianza con nuestros clientes y partners.



ENERGY LOOP DISTRICT



Soluciones avanzadas de
recuperación de calor
para un ecosistema de
impacto nulo



SOSTENIBILIDAD

El **Balance de sostenibilidad** es para HiRef un manifiesto de responsabilidad social corporativa, pues representa el **compromiso de la empresa de integrar valores éticos, sociales y ambientales** en la gestión de nuestras actividades.

Sirve para comunicar transparencia a los grupos de interés, monitorizar los impactos generados y promover una **cultura de desarrollo sostenible**.

Es una herramienta estratégica para fortalecer la confianza y credibilidad en el mercado.

Leer nuestro Balance de Sostenibilidad:



Siguiendo la Agenda de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas, hemos identificado los objetivos en los que creemos que podemos contribuir positivamente.



OPERA EN LOS SECTORES:

DATA CENTERS



Ver nuestros proyectos en el sector DATA CENTER

INDUSTRIA



Ver nuestros proyectos en el sector INDUSTRIAL

TLC



Ver nuestros proyectos en el sector TLC

TERCIARIO



Ver nuestros proyectos en el sector TERCIARIO

DATA CENTER

Las soluciones de HiRef para el acondicionamiento IT se basan sobre criterios de optimización orientados a la eficiencia energética, con el fin de reducir los consumos y, por lo tanto, los gastos de gestión.

Nuestros productos están diseñados para los contextos tecnológicos más críticos:

- Hiperescala
- Modular
- Edge
- Micro Data Center



TRF
ACONDICIONADORES PERIMETRALES POR EXPANSIÓN DIRECTA O AGUA ENFRIADA PARA DATA CENTER



NRG
ACONDICIONADORES PERIMETRALES CONDENSADOS POR AIRE PARA DATA CENTER CON COMPRESORES MODULANTES



JREF
ACONDICIONADORES PERIMETRALES POR AGUA ENFRIADA PARA DATA CENTER



NRCD/NRCV
ACONDICIONADORES DE EXPANSIÓN DIRECTA PARA RACK DE ALTA DENSIDAD CON COMPRESORES MODULANTES



HRCC
ACONDICIONADORES POR AGUA ENFRIADA PARA RACK DE ALTA DENSIDAD DE POTENCIA



FanWall
ACONDICIONADORES FANWALL POR AGUA ENFRIADA O POR EXPANSIÓN DIRECTA PARA DATA CENTER TIPO HIPERESCALA DE ALTA DENSIDAD



CDU
UNIDAD DE DISTRIBUCIÓN DE REFRIGERANTE PARA DATA CENTER TIPO HIPERESCALA DE ALTA DENSIDAD



DataBatic
SISTEMA AIRE/AIRE PARA DATA CENTER CON SISTEMA ADIABÁTICO



HDC
DRY COOLER MODULAR PARA DATA CENTER TIPO HIPERESCALA DE ALTA DENSIDAD



TVA
ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER



XVA
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER

ITC

HiRef ofrece soluciones de refrigeración de vanguardia para el sector de las telecomunicaciones, diseñadas para garantizar la continuidad operativa y la fiabilidad en los entornos más difíciles.

Los productos HiRef se conciben para satisfacer las necesidades de infraestructuras tecnológicas críticas, tales como:

- Estaciones base de telecomunicación.
- Data centers de apoyo a las redes.
- Aplicaciones exteriores e interiores para transmisión de datos.



HTS/NTS
UNIDADES SPLIT CON COMPRESORES ON/OFF O MODULANTES PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT



HTD/U/X/NTD/U/X
UNIDADES MONOBLOC ON/OFF O MODULANTES PARA INTERIOR PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT



NTG
UNIDADES MONOBLOC CON COMPRESORES MODULANTES PARA INTERIOR PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT - VERSIÓN DISPLACEMENT



HTW/HTWD/NTW/NTWD
UNIDADES MONOBLOC CON COMPRESORES ON/OFF O MODULANTES PARA EXTERIOR PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT



HTR/NTR
ROOFTOP CON COMPRESORES ON/OFF O MODULANTES PARA LA CLIMATIZACIÓN DE CONTAINERS



FCB
SISTEMAS DE FREE-COOLING DIRECTO PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS TECNOLÓGICOS

INDUSTRIAL TERCIARIO

Proporcionamos refrigeración de procesos para las industrias de los siguientes sectores

- Alimentos y bebidas
- Metalúrgico
- Químico, farmacéutico
- Sanitario

	PCC ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AIRE PARA PROCESO INDUSTRIALES		PURE ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		MPS BOMBAS DE CALOR REVERSIBLES Y POLIVALENTES CONDENSADAS POR AIRE PARA BAJAS TEMPERATURAS EXTERIORES		XTW ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES CENTRÍFUGOS SIN ACEITE
	TSE ENFRIADORAS CON CONDENSADOR REMOTO CON COMPRESORES SCROLL		HPS BOMBAS DE CALOR REVERSIBLES Y POLIVALENTES CONDENSADAS POR AIRE PARA BAJAS TEMPERATURAS EXTERIORES		MPL BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL PARA INSTALACIONES DE INTERIORES		XVA ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER
	CDA ENFRIADORAS CON REFRIGERANTE NATURAL R744 (CO ₂) CONDENSADAS POR AIRE Y CON COMPRESORES MODULANTES - VERSIÓN SOLO FRÍO.		HWC/HWP ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL PARA INSTALACIONES DE INTERIORES		MPA BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		KSW BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE EVAPORACIÓN Y CONDENSACIÓN
	TVA ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER		TSS/TAS ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		MSL BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		KVV BOMBAS DE CALOR DE ALTA TEMPERATURA CON COMPRESORES DE DOS ETAPAS
	TTX ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES CENTRÍFUGOS SIN ACEITE		MHA ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL BLDC CON INVERTER		MLA BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		XVA K BOMBAS DE CALOR SOLO CALOR CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER
	HCB ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER - VERSIÓN SOLO FRÍO		TPS ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		NPA BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		PLM MÓDULOS HIDRÓNICOS POLYMORPH PARA SISTEMAS DE ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AGUA
	TSL/TAL ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		KSW P BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AGUA PARA ALTAS TEMPERATURAS LADO SERVICIO Y LADO FUENTE		XSA/XSB ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES SCROLL		PSW/RSW BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES SCROLL
	TPL ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL		MSW BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES SCROLL				

SERVICIOS

FAT

(Factory Acceptance Test)

prueba de aceptación en fábrica

PREVENTA

Apoyo para el diseño (HiRef Engineering).

Análisis CFD.

POSVENTA

Instalación

Arranque

Servicio técnico y mantenimiento preventivo.

Disponibilidad e intervención rápida

Ampliación de garantía

Monitorización a distancia

Reconversión y modernización

RECAMBIOS

Hyper Lab

FAT

Factory Acceptance Test
(Prueba de aceptación en fábrica)



Durante el **FAT**, se comprueba que el producto cumpla con los requisitos técnicos, las especificaciones contractuales y que funcione correctamente en condiciones simuladas, garantizando **la calidad y fiabilidad** del producto final.

HiRef Service ofrece un servicio posventa con **ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD**.

Un equipo técnico que, junto con más de **70 centros de servicio autorizados en Italia y más de 60 distribuidores en todo el mundo**, está a disposición del cliente para garantizar respuestas rápidas y eficaces desde el momento de la instalación, hasta la puesta en marcha, la gestión y el mantenimiento de los sistemas.



El mantenimiento es una **inversión estratégica** que protege el rendimiento de la máquina y evita gastos imprevistos

Nuestro **MADE IN ITALY** disponible en todo el mundo

Italia - Tribano, Padua
Sede central

EN ITALIA

Dilatada presencia en el territorio con agencias comerciales regionales y Centros de servicio técnico autorizados.

EN EL MUNDO

Filiales y distribuidores presentes en numerosas zonas geográficas, entre ellas América Latina y EMEA.



Desarrollamos relaciones

HiRef S.p.A.

Viale Spagna, 31/33

35020 Tribano

(Padua) Italia

Tel. [+39 049 9588511](tel:+390499588511)

Fax: +39 049 9588522

info@hiref.it

es.hiref.com