

Eficiencia modular

a la máxima potencia



FanWall HBCV

Rango de potencia: 50 - 460 kW

DATA CENTER

Acondicionadores por agua enfriada o por expansión directa para Data Center tipo hiperescala de alta densidad

- + Las unidades FanWall HBCV son **aptas para contextos donde no se utilizan pavimentos sobreelevados**.
- + Cada FanWall HBCV tiene **medidas personalizables** para adaptarse a las especificaciones del sistema y puede ser configurada con uno o con dos módulos.
- + **Baterías de intercambio térmico impelentes** con tratamiento hidrofílico.
- + Las unidades se pueden solicitar con **circuito frigorífico totalmente redundante**.
- + **Regulación precisa de la potencia frigorífica** con múltiples tipos de válvulas:
 - servomotor 0-10V (versión de 2 o 3 vías),
 - servomotor con retorno por muelle,
 - válvulas independientes de la presión (PICV).
- + **Ventilación EC 2.0 regulable**: posibilidad de modificar el caudal de aire en función de la carga térmica.
- + **Mantenimiento ordinario más fácil**: los componentes internos se encuentran en la parte delantera de la unidad, a la que se puede acceder rápidamente desde el compartimento técnico.

hiref.it

Supervisión y gestión del sistema

siempre a mano



HiNode

DATA CENTER

INDUSTRIALE

TERZIARIO

TELECOMUNICAZIONI

Sistema avanzado y flexible para el control y la gestión de los sistemas de acondicionamiento

Pantalla táctil de 15" con cuadro sinóptico de sistema

- + **Diálogo con el sistema de supervisión del sistema**.
- + **Gestión eficiente y eficaz de las cargas térmicas** con activación inteligente de las unidades instaladas.
- + **Gestión centralizada** de los avisos de mantenimiento y alarmas.
- + **Consulta de las principales variables de funcionamiento de funcionamiento** de todas las unidades gestionadas.
- + **Posibilidad de personalizar** el cuadro sinóptico de sistema y de las lógicas de gestión.
- + **Accesibilidad local y remota** mediante interfaz web.

HiRef

Innovators above the standards