



**COMPANY
PROFILE**



*Giorno dopo giorno, costruiamo
il nostro futuro, che per noi è oggi,
non domani: solo così si possono
affrontare e vincere le sfide che
il mercato propone.*

Mauro Mantovan
Co-founder di HIRef S.p.A.



 HIRef

HIREF

2

CERTIFICAZIONI

3

HIWORLD

4

VANTAGGI COMPETITIVI

6

VISION E MISSION

8

ENERGY LOOP DISTRICT

10

SOSTENIBILITÀ

12

SETTORI

14

PRODOTTI

16

SERVIZI

20

HIREF SERVICE

22

HiRef

HiRef nasce nel 2001 con l'obiettivo di rivoluzionare il **raffreddamento per infrastrutture tecnologiche**.

Fin dall'inizio, ci siamo contraddistinti per il nostro approccio innovativo nel **settore HVACR** per ambienti come data center, industrie e telecomunicazioni, puntando su **soluzioni tailor-made**.

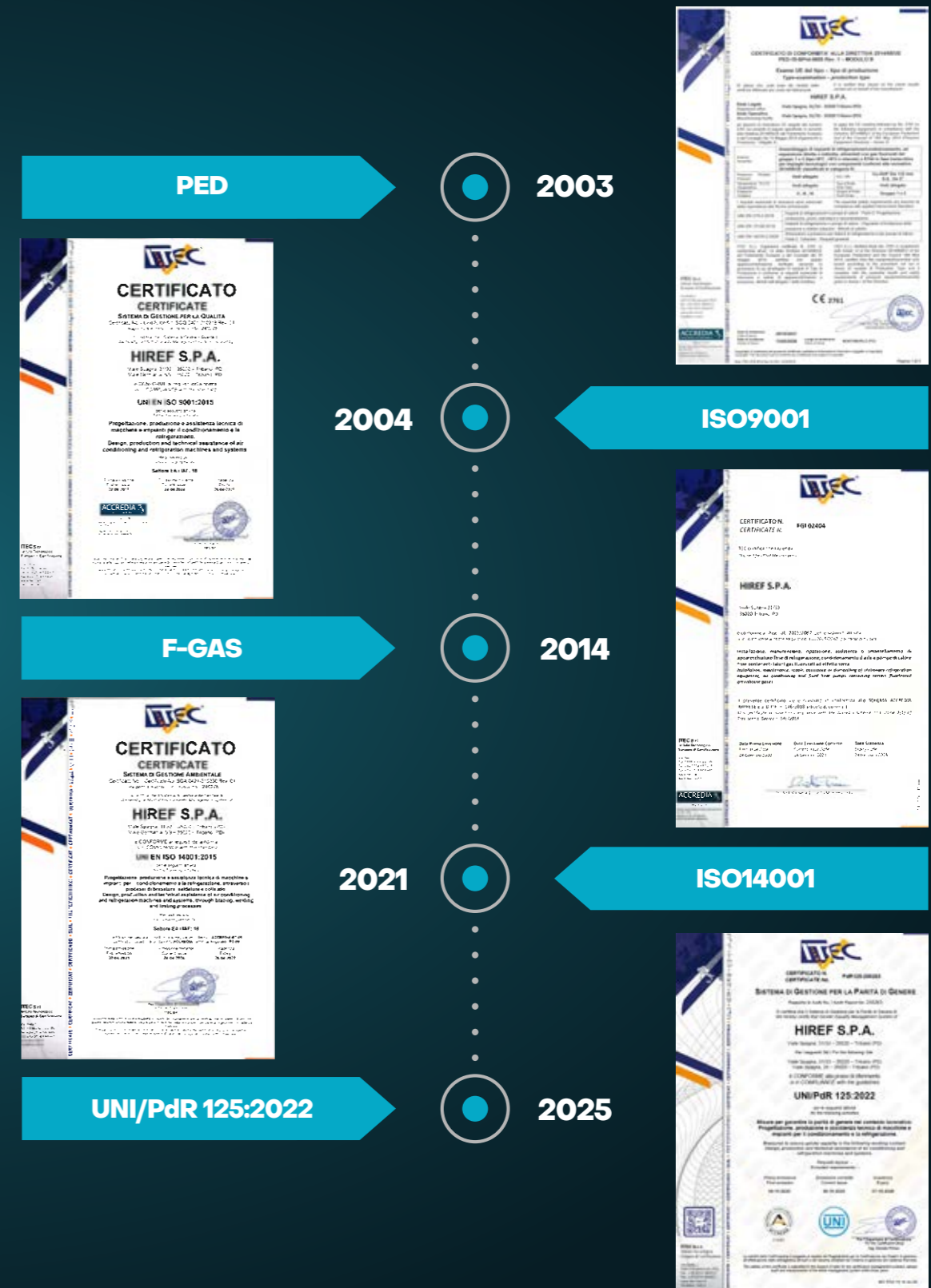
Il nostro obiettivo è chiaro: essere leader nell'innovazione per il raffreddamento all'avanguardia, combinando **efficienza energetica e sostenibilità**.

Ad oggi siamo un'azienda che conta più di **200 persone** e ci impegniamo a garantire **i più alti standard di qualità**, certificati ISO9001.

Con lo sguardo sempre rivolto al futuro, ci poniamo al di là degli standard, offrendo prodotti e servizi che riflettono la nostra propensione all'eccellenza e alla soddisfazione del cliente.

Per noi, **innovare oggi** significa costruire un **domani sostenibile**.

CERTIFICAZIONI



HiWorld

HiRef

Innovators above the standards

HiRef, la capogruppo è nata nel 2001 e propone soluzioni di climatizzazione per ambienti tecnologici, industriali e del terziario "tailor made".

TECNO REFRIGERATION

Tecno Refrigeration propone flessibilità e competenze nella refrigerazione commerciale, nel settore navale e ferroviario. Competence center sul refrigerante CO₂, fluido naturale scelto dal gruppo HiWorld come risposta alle crescenti esigenze di sostenibilità ed efficienza.

eneren your future-proof choice

Eneren si concentra su geotermia e sistemi di condizionamento residenziali. Un'azienda che mette a disposizione l'efficienza tecnologica e le competenze consulenziali promuovendo l'adozione di sistemi energetici sostenibili.

2007

2001

2007

IT.MET Modelling sheet metal

IT Met realizza carpenteria leggera, in acciaio, INOX e alluminio, cassette Q.E. su misura e containment box per Data Center. Offre ai propri clienti sistemi produttivi all'avanguardia e sviluppa prodotti a marchio proprio a servizio di soluzioni su misura dei propri clienti.

HiDew Dehumidifiers

HiDew mette in campo il suo know-how nel settore della deumidificazione, in particolare nella produzione di deumidificatori abbinabili a sistemi radianti residenziali, deumidificatori industriali e per piscine.

2011

2013

ECAT powering your ideas

ECAT crea quadristica elettrica per l'automazione industriale e bordo macchina. Progetta e fornisce quadristica elettrica B.T. e Software per PLC industriali.

DataDom

DataDom è un'azienda specializzata nella progettazione, costruzione e gestione di infrastrutture tecnologiche prefabbricate, offrendo soluzioni all'avanguardia per soddisfare le crescenti esigenze di modularità, rapidità ed efficienza economica e realizzativa.

2025

HIREENGINEERING

HiRef Engineering è una società di supporto alla progettazione che si propone come partner affidabile per soluzioni di general contracting su misura nei settori residenziali, data center, industriale, GDO, piscine e strutture ricettive.

2019

VANTAGGI COMPETITIVI

CUSTOMIZZAZIONE

Sviluppiamo soluzioni su misura, adattandole alle esigenze specifiche di ogni cliente per garantire la massima efficienza e prestazioni ottimali.

INNOVAZIONE

Progettiamo rapidamente sistemi avanzati, applicando le tecnologie più innovative per offrire soluzioni sempre all'avanguardia.

OTTIMIZZAZIONE DEL TCO

Analizziamo i costi diretti e indiretti per offrire soluzioni economicamente sostenibili, riducendo il Total Cost of Ownership nel lungo periodo

EFFICIENZA

Ottimizziamo il consumo energetico con soluzioni ad alta efficienza, riducendo il PUE nei data center e implementando sistemi di controllo intelligenti per migliorare le prestazioni.

INTEGRAZIONE

Le nostre soluzioni si integrano perfettamente nei progetti dei clienti, contribuendo ad aumentarne il valore complessivo e l'efficacia operativa.

BASSO GWP

Impieghiamo refrigeranti a basso GWP per ridurre l'impatto ambientale, garantendo al contempo elevate prestazioni e conformità alle normative più avanzate.

ANDIAMO OLTRE

La nostra **VISION**

Immaginiamo un futuro in cui **le soluzioni HVACR saranno centrali per lo sviluppo sostenibile**, contribuendo alla riduzione dell'impatto ambientale e all'uso intelligente delle risorse. Vogliamo essere protagonisti di questo cambiamento, offrendo tecnologie che supportino **una crescita responsabile**.

La nostra **MISSION**

Progettiamo e realizziamo soluzioni tecnologiche avanzate nel settore HVACR, personalizzate per rispondere alle esigenze specifiche di data center, telecomunicazioni e applicazioni industriali. Grazie alla collaborazione con le aziende del nostro gruppo, integriamo competenze multidisciplinari per offrire **sistemi altamente efficienti e affidabili**. Il nostro impegno è garantire **innovazione continua e supporto tecnico di eccellenza**, costruendo relazioni durature e basate sulla fiducia con i nostri clienti e partner.



ENERGY LOOP DISTRICT



Soluzioni avanzate
di recupero termico
per un ecosistema a
impatto zero



SOSTENIBILITÀ

Per HiRef, il **bilancio di sostenibilità** è un manifesto per la responsabilità sociale d'impresa, in quanto rappresenta l'**impegno dell'azienda a integrare valori etici, sociali e ambientali** nella gestione delle nostre attività.

Serve a comunicare trasparenza agli stakeholder, monitorare gli impatti generati e promuovere una **cultura di sviluppo sostenibile**.

È uno strumento strategico per rafforzare fiducia e credibilità sul mercato.

Leggi il nostro Bilancio di Sostenibilità:



Seguendo l'Agenda per lo Sviluppo Sostenibile delle Nazioni Unite, abbiamo individuato gli obiettivi in cui crediamo di poter contribuire positivamente:



HiRef OPERA NEI SETTORI:

DATA CENTER



Vedi i nostri progetti del settore DATA CENTER

INDUSTRIA



Vedi i nostri progetti del settore INDUSTRIALE

SHELTER e TLC



Vedi i nostri progetti del settore SHELTER e TLC

TERZIARIO



Vedi i nostri progetti del settore TERZIARIO

DATA CENTERS

Le soluzioni per il condizionamento IT di HiRef fondano le proprie basi su criteri di ottimizzazione che mirano all'efficienza energetica, nell'ottica di ridurre i consumi e quindi i costi di gestione.

I nostri prodotti sono studiati per i contesti tecnologici più critici

- Hyperscale
- Modular
- Edge
- Micro Data Center



TRF
CONDIZIONATORI PERIMETRALI A ESPANSIONE DIRETTA O AD ACQUA REFRIGERATA PER DATA CENTER



NRG
CONDIZIONATORI PERIMETRALI CONDENSATI AD ARIA PER DATA CENTER CON COMPRESSORI MODULANTI



JREF
CONDIZIONATORI PERIMETRALI CONDENSATI AD ARIA PER DATA CENTER



NRCD/NRCV
CONDIZIONATORI AD ESPANSIONE DIRETTA PER RACK AD ALTA DENSITÀ CON COMPRESSORI MODULANTI



HRCC
CONDIZIONATORI AD ACQUA REFRIGERATA PER RACK AD ALTA DENSITÀ DI POTENZA



FanWall
CONDIZIONATORI FANWALL AD ACQUA REFRIGERATA O AD ESPANSIONE DIRETTA PER DATA CENTER DI TIPO HYPERSCALE AD ALTA DENSITÀ



CDU
COOLANT DISTRIBUTION UNIT PER DATA CENTER HYPERSCALE AD ALTA DENSITÀ



RDC
REAR DOOR COOLING PER DATA CENTER HYPERSCALE AD ALTA DENSITÀ



MRAC
MINI RACK COOLER AD ACQUA REFRIGERATA O AD ESPANSIONE DIRETTA PER SISTEMI AD ALTA DENSITÀ



DataBatic
SISTEMA ARIA/ARIA PER DATA CENTER CON SISTEMA ADIABATICO



HDC
DRY COOLER MODULARE PER DATA CENTER HYPERSCALE AD ALTA DENSITÀ



HINODE
TECNOLOGIA AVANZATA E FLESSIBILITÀ PER GESTIRE GLI IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO E PROCESS COOLING

SHELTER e TLC

HiRef fornisce soluzioni di raffreddamento all'avanguardia per il settore delle telecomunicazioni, progettate per garantire continuità operativa e affidabilità nei contesti più esigenti.

I prodotti HiRef sono studiati per soddisfare le esigenze di infrastrutture tecnologiche critiche come:

- Stazioni base per telecomunicazioni
- Data center di supporto alle reti
- Applicazioni outdoor e indoor per la trasmissione dati



HTS/NTS
UNITÀ SPLIT CON COMPRESSORI ON/OFF O MODULANTI PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT



HTD/U/X NTD/U/X
UNITÀ MONOBLOCCO ON/OFF O MODULANTI DA INTERNI PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT



NTG
UNITÀ MONOBLOCCO CON COMPRESSORI MODULANTI DA INTERNO PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT - VERSIONE DISPLACEMENT



HTW/HTWD NTW/NTWD
UNITÀ MONOBLOCCO CON COMPRESSORI ON/OFF O MODULANTI DA ESTERNO PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE IT



HTR/NTR
ROOFTOP CON COMPRESSORI ON/OFF O MODULANTI PER LA CLIMATIZZAZIONE DI CONTAINER



FCB
UNITÀ DI FREE-COOLING DIRETTO PER SHELTER DESTINATI AD APPARECCHIATURE TECNOLOGICHE

CHILLER e POMPE DI CALORE

Ci occupiamo di raffreddamento di processo per le industrie dei settori

- Food & Beverage
- Metalmeccanico
- Chimico, Farmaceutico
- Sanitario



TSE
REFRIGERATORI CON CONDENSATORE REMOTO E COMPRESSORI SCROLL



NHA
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



MPS
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ARIA PER BASSE TEMPERATURE ESTERNE



CDA
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CON REFRIGERANTE NATURALE R744 (CO₂) RAFFREDDATI AD ARIA E CON COMPRESSORI MODULANTI



TVA/TVD
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER



HPS
POMPE DI CALORE REVERSIBILI E POLIVALENTI CONDENSATE AD ARIA PER BASSE TEMPERATURE ESTERNE



MPA
POMPE DI CALORE POLIVALENTI IN CLASSE A CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



ZSW
POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ACQUA PER ELEVATE TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE E CONDENSAZIONE



TTX
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI CENTRIFUGHI OIL-FREE



HWC/HWP
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL PER INSTALLAZIONI DA INTERNO



MSL
POMPE DI CALORE POLIVALENTI IN CLASSE A CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



KVV
POMPE DI CALORE AD ALTA TEMPERATURA CON COMPRESSORI BISTADIO



XTW
REFRIGERATORI CONDENSATI AD ACQUA CON COMPRESSORI CENTRIFUGHI OIL-FREE



TSS/TAS
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



MLA
POMPE DI CALORE POLIVALENTI IN CLASSE A CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



XVA K
POMPE DI CALORE SOLO CALDO CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER



XVA
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ACQUA CON COMPRESSORI A VITE AD INVERTER



MHA
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL BLDC INVERTER



NPA
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



PLM
MODULI IDRONICI POLYMORPH PER SISTEMI DI REFRIGERATORI CONDENSATI AD ACQUA



TPS
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



KSW
POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ACQUA PER ELEVATE TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE E CONDENSAZIONE



XSB
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ACQUA CON COMPRESSORI SCROLL



TSL/TAL
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE IN CLASSE A CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL



MSW
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORI SCROLL



PSW/RSW
POMPE DI CALORE POLIVALENTI CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORI SCROLL



TPL
REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI SCROLL

SERVIZI

FAT

(Factory Acceptance Test)
collaudo prestazionale visionato

PRE VENDITA

Supporto alla progettazione
(HiRef Engineering)

Analisi CFD

POST VENDITA

Installazione

Avviamento

Assistenza tecnica e manutenzione
preventiva

Reperibilità e pronto intervento

Estensione garanzia

Monitoraggio da remoto

Upgrade e retrofit

RICAMBI

Hyper lab

FAT Factory
Acceptance
Test



Durante il **FAT**, si controlla che il prodotto soddisfi i requisiti tecnici, le specifiche contrattuali e funzioni correttamente in condizioni simulate, garantendo così la **qualità e l'affidabilità** del prodotto finale.

HiRef Service offre un servizio Post Vendita ad **ELEVATI STANDARD QUALITATIVI**.

Un team tecnico che, insieme a oltre **70 centri di assistenza autorizzati in Italia e più di 60 distributori nel mondo**, è a Vostra disposizione per garantire risposte veloci ed efficaci dal momento dell'installazione, all'avviamento, alla gestione e manutenzione degli impianti.



La manutenzione rappresenta un **investimento strategico** che tutela le performance della macchina e previene eventuali costi imprevisti.

Il nostro **MADE IN ITALY** disponibile in tutto il mondo



IN ITALIA

Presenza capillare sul territorio con Agenzie commerciali regionali e Centri di Assistenza Autorizzati.

NEL MONDO

Filiali e distributori attivi in numerose aree geografiche, tra cui LATAM ed EMEA.



Sviluppiamo relazioni

HiRef S.p.A.

Viale Spagna, 31/33

35020 Tribano

(Padova) Italy

Ph: **+39 049 9588511**

Fax: **+39 049 9588522**

info@hiref.it

hiref.it