



**PERFIL DE
EMPRESA**



*Día tras día, construimos nuestro futuro,
que para nosotros es hoy, no mañana:
esta es la única manera de afrontar y
ganar los retos que propone el mercado.*

Mauro Mantovan
Cofundador de HiRef S.p.A.



 HiRef

HIREF

2

CERTIFICACIONES

3

HIWORLD

4

VENTAJAS COMPETITIVAS

6

VISIÓN Y MISIÓN

8

ENERGY LOOP DISTRICT

10

SOSTENIBILIDAD

12

SECTORES

14

PRODUCTOS

16

SERVICIOS

20

HIREF SERVICE

22

HiRef

HiRef es fundada en 2001 con el objetivo de revolucionar la **refrigeración para las infraestructuras tecnológicas**.

Desde el principio, nos hemos distinguido por nuestro enfoque innovador en el **sector HVAC/R** para data centers, industrias y telecomunicaciones, centrándonos en las **soluciones a medida**.

Nuestro objetivo es claro: ser líder en innovación para la refrigeración de vanguardia, al combinar **eficiencia energética y sostenibilidad**.

En la actualidad nuestra plantilla de personal cuenta con más de **200 personas** y nos esforzamos por garantizar **los más altos estándares de calidad**, certificados ISO9001.

Miramos siempre hacia el futuro, superando los estándares y ofreciendo productos y servicios que reflejan nuestro compromiso con la excelencia y la satisfacción del cliente

Para nosotros, **innovar hoy** significa construir un **mañana sostenible**.

CERTIFICACIONES



HiWorld

HiRef

Innovators above the standards

HiRef, la sociedad dominante, ofrece soluciones «a medida» para climatización de entornos tecnológicos y sector terciario.

TECNO REFRIGERATION

Tecno Refrigeration ofrece flexibilidad y experiencia en frío comercial, en el sector naval y ferroviario. Es un centro de competencia en materia de refrigerante CO₂, el fluido natural elegido por el grupo HiWorld para responder a la necesidad creciente de sostenibilidad y eficiencia.

eneren

your future-proof choice

Eneren centra su actividad en la energía geotérmica y los sistemas residenciales de climatización. Una empresa que proporciona eficiencia tecnológica y asesoramiento, promoviendo la adopción de sistemas energéticos sostenibles.

DataDom

DataDom es una empresa especializada en el diseño, construcción y gestión de infraestructuras tecnológicas prefabricadas, que ofrece soluciones de vanguardia para satisfacer las necesidades cada vez mayores de modularidad, rapidez y eficiencia económica y constructiva.

2025

2001

2001

2007

IT.MET

Modelling sheet metal

IT Met realiza carpintería ligera de acero, acero inoxidable y aluminio, cajas para cuadros eléctricos a medida y contenedores para Data Center. Ofrece a sus clientes sistemas de producción de vanguardia y desarrolla productos de marca privada al servicio de soluciones a medida de sus clientes.

HiDew

Dehumidifiers

HiDew aporta su experiencia en el sector de la deshumidificación, especialmente en la producción de deshumidificadores que pueden combinarse con sistemas radiantes residenciales, deshumidificadores industriales y para piscinas.

2011

ECAT

powering your ideas

ECAT desarrolla cuadros eléctricos para la automatización industrial e integrados en máquinas. Diseña y suministra cuadros eléctricos B.T. y Software para PLC industriales.

2013

HIREENGINEERING

HiRef Engineering es una empresa de apoyo al diseño que se propone como un socio fiable para la contratación general a medida en los sectores residenciales, data center, industrial, gran distribución, piscinas y hostelería.

2019

VENTAJAS COMPETITIVAS

PERSONALIZACIÓN

Desarrollamos soluciones a medida, adaptándolas a las necesidades específicas de cada cliente para garantizar la máxima eficiencia y excelentes prestaciones.

INNOVACIÓN

Diseñamos rápidamente sistemas avanzados, aplicando las tecnologías más innovadoras para ofrecer soluciones de vanguardia.

OPTIMIZACIÓN DEL TCO

Analizamos los costes directos e indirectos para ofrecer soluciones económicamente sostenibles, reduciendo el Coste Total de Propiedad a largo plazo.

EFICIENCIA

Optimizamos el consumo energético con soluciones de alta eficiencia, reduciendo el PUE en los data centers e implementando sistemas inteligentes de control para mejorar las prestaciones.

INTEGRACIÓN

Nuestras soluciones se integran perfectamente en los proyectos de los clientes y los ayudan a aumentar su valor general y su eficacia operativa.

BAJO PCA

Utilizamos refrigerantes de bajo PCA para reducir el impacto ambiental, garantizando al mismo tiempo altas prestaciones y el cumplimiento de las regulaciones más avanzadas.

VAMOS MÁS ALLÁ

Nuestra **VISIÓN**

Imaginamos un futuro en el cual **las soluciones HVAC/R serán centrales para el desarrollo sostenible** y contribuirán a reducir el impacto ambiental y a un uso inteligente de los recursos. Queremos ser protagonistas de este cambio, ofreciendo tecnologías que favorezcan **el crecimiento responsable**.

Nuestra **MISIÓN**

Diseñamos y fabricamos soluciones tecnológicas avanzadas en el sector HVAC/R, personalizadas para satisfacer las necesidades específicas de data centers, telecomunicaciones y aplicaciones industriales. Gracias a la colaboración con las empresas de nuestro grupo, integramos las competencias multidisciplinares para ofrecer **sistemas altamente eficientes y fiables**. Nuestro compromiso es garantizar **la innovación continua y un excelente servicio técnico**, estableciendo relaciones duraderas y basadas en la confianza con nuestros clientes y partners.



ENERGY LOOP DISTRICT



Soluciones avanzadas de recuperación de calor para un ecosistema de impacto nulo.



SOSTENIBILIDAD

El **Balance de sostenibilidad** es para HiRef un manifiesto de responsabilidad social corporativa, pues representa el **compromiso de la empresa de integrar valores éticos, sociales y ambientales** en la gestión de nuestras actividades.

Sirve para comunicar transparencia a los grupos de interés, monitorizar los impactos generados y promover una **cultura de desarrollo sostenible**.

Es una herramienta estratégica para fortalecer la confianza y credibilidad en el mercado.

Leer nuestro Balance de Sostenibilidad:



Siguiendo la Agenda de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas, hemos identificado los objetivos en los que creemos que podemos contribuir positivamente:



OPERA EN LOS SECTORES:

DATA CENTERS



Ver nuestros proyectos en el sector DATA CENTER

INDUSTRIA



Ver nuestros proyectos en el sector INDUSTRIAL

SHELTER y TLC



Ver nuestros proyectos en el sector SHELTER y TLC

TERCIARIO



Ver nuestros proyectos en el sector TERCARIO

DATA CENTERS

Las soluciones de HiRef para el acondicionamiento IT se basan sobre criterios de optimización orientados a la eficiencia energética, con el fin de reducir los consumos y, por lo tanto, los gastos de gestión.

Nuestros productos están diseñados para los contextos tecnológicos más críticos

- Hiperescala
- Modular
- Edge
- Micro data center



TRF
ACONDICIONADORES PERIMETRALES DE EXPANSIÓN DIRECTA O POR AGUA ENFRIADA PARA DATA CENTER



NRG
ACONDICIONADORES PERIMETRALES CONDENSADOS POR AIRE PARA DATA CENTER CON COMPRESORES MODULANTES



JREF
ACONDICIONADORES PERIMETRALES CONDENSADOS POR AIRE PARA DATA CENTER



NRCD NRCV
ACONDICIONADORES DE EXPANSIÓN DIRECTA PARA RACK DE ALTA DENSIDAD CON COMPRESORES MODULANTES



HRCC
ACONDICIONADORES POR AGUA ENFRIADA PARA RACK DE ALTA DENSIDAD DE POTENCIA



FanWall
ACONDICIONADORES FANWALL POR AGUA ENFRIADA O POR EXPANSIÓN DIRECTA PARA DATA CENTER TIPO HIPERESCALA DE ALTA DENSIDAD



CDU
UNIDAD DE DISTRIBUCIÓN DE REFRIGERANTE PARA DATA CENTER TIPO HIPERESCALA DE ALTA DENSIDAD



RDC
REFRIGERACIÓN REAR DOOR PARA DATA CENTER TIPO HIPERESCALA DE ALTA DENSIDAD



MRAC
MINI RACK COOLER POR AGUA ENFRIADA O DE EXPANSIÓN DIRECTA PARA SISTEMAS DE ALTA DENSIDAD



DataBatic
SISTEMA AIRE/AIRE PARA DATA CENTER CON SISTEMA ADIABÁTICO



HDC
DRY COOLER MODULAR PARA DATA CENTER TIPO HIPERESCALA DE ALTA DENSIDAD



HINODE
TECNOLOGÍA AVANZADA Y FLEXIBILIDAD PARA LA GESTIÓN DE SISTEMAS DE ACONDICIONAMIENTO Y PROCESS COOLING

SHELTER Y TLC

HiRef ofrece soluciones de refrigeración de vanguardia para el sector de las telecomunicaciones, diseñadas para garantizar la continuidad operativa y la fiabilidad en los entornos más difíciles.

Los productos HiRef se conciben para satisfacer las necesidades de infraestructuras tecnológicas críticas, tales como:

- Estaciones base de telecomunicación.
- Data centers de apoyo a las redes.
- Aplicaciones exteriores e interiores para transmisión de datos.



HTS/NTS
UNIDADES SPLIT CON COMPRESORES ON/OFF O MODULANTES PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT



HTD/U/X NTD/U/X
UNIDADES MONOBLOC ON/OFF O MODULANTES PARA INTERIOR PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT



NTG
UNIDADES MONOBLOC CON COMPRESORES MODULANTES PARA INTERIOR PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT - VERSIÓN DISPLACEMENT



HTW/HTWD NTW/NTWD
UNIDADES MONOBLOC CON COMPRESORES ON/OFF O MODULANTES PARA EXTERIOR PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS IT



HTR/NTR
ROOFTOP CON COMPRESORES ON/OFF O MODULANTES PARA LA CLIMATIZACIÓN DE CONTAINERS



FCB
SISTEMAS DE FREE-COOLING DIRECTO PARA SHELTERS DESTINADOS A EQUIPOS TECNOLÓGICOS.

CHILLER y BOMBAS DE CALOR

Proporcionamos refrigeración de procesos para las industrias de los siguientes sectores

- Alimentos y bebidas
- Metalúrgico
- Químico, farmacéutico
- Sanitario



TSE
ENFRIADORAS CON CONDENSADOR REMOTO Y COMPRESORES SCROLL



NHA
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



MPS
BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AIRE PARA BAJAS TEMPERATURAS EXTERIORES



CDA
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CON REFRIGERANTE NATURAL R744 (CO₂) REFRIGERADAS POR AIRE Y CON COMPRESORES MODULANTES



TVA/TVD
ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER



HPS
BOMBAS DE CALOR REVERSIBLES Y POLIVALENTES CONDENSADAS POR AIRE PARA BAJAS TEMPERATURAS EXTERIORES



MPA
BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



ZSW
BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE EVAPORACIÓN Y CONDENSACIÓN



TTX
ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES CENTRÍFUGOS SIN ACEITE



HWC/HWP
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL PARA INSTALACIONES DE INTERIORES



MSL
BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



KWV
BOMBAS DE CALOR DE ALTA TEMPERATURA CON COMPRESORES DE DOS ETAPAS



XTW
ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES CENTRÍFUGOS SIN ACEITE



TSS/TAS
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



MLA
BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



XVA K
BOMBAS DE CALOR SOLO CALOR CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER



XVA
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES DE TORNILLO CON INVERTER



MHA
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL BLDC CON INVERTER



NPA
BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



PLM
MÓDULOS HIDRÓNICOS POLYMORPH PARA SISTEMAS DE ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AGUA



TPS
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



KSW
BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE EVAPORACIÓN Y CONDENSACIÓN



XSB
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES SCROLL



TSL/TAL
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR DE CLASE A CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL



MSW
BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES SCROLL



PSW/RSW
BOMBAS DE CALOR POLIVALENTES CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES SCROLL



TPL
ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CONDENSADAS POR AIRE CON COMPRESORES SCROLL

SERVICIOS

FAT

(Factory Acceptance Test)
prueba de aceptación en fábrica

PREVENTA

Apoyo para el diseño
(HiRef Engineering)

Análisis CFD

POSVENTA

Instalación

Arranque

Servicio técnico y mantenimiento preventivo

Disponibilidad e intervención rápida

Ampliación de garantía

Monitorización a distancia

Reconversión y adaptación

RECAMBIOS

Hyper lab

FAT Factory Acceptance Test (Prueba de aceptación en fábrica)



Durante el **FAT**, se comprueba que el producto cumpla con los requisitos técnicos, las especificaciones contractuales y que funcione correctamente en condiciones simuladas, garantizando **la calidad y fiabilidad** del producto final.

HiRef Service ofrece un servicio posventa con **ALTOS ESTÁNDARES DE CALIDAD**.

Un equipo técnico que, junto con más de **70 centros de servicio autorizados en Italia y más de 60 distribuidores en todo el mundo**, está a disposición del cliente para garantizar respuestas rápidas y eficaces desde el momento de la instalación, hasta la puesta en marcha, la gestión y el mantenimiento de los sistemas.



El mantenimiento es una **inversión estratégica** que protege el rendimiento de la máquina y evita gastos imprevistos

Nuestro **MADE IN ITALY** disponible en todo el mundo



EN ITALIA

Dilatada presencia en el territorio con agencias comerciales regionales y Centros de servicio técnico autorizados.

EN EL MUNDO

Filiales y distribuidores presentes en numerosas zonas geográficas, entre ellas América Latina y EMEA.



Desarrollamos relaciones

HiRef S.p.A.

Viale Spagna, 31/33

35020 Tribano

(Padua) Italia

Tel. [+39 049 9588511](tel:+390499588511)

Fax: +39 049 9588522

info@hiref.it

hiref.es